

FICHE TECHNIQUE

Conformes aux DTU40-36 aux RAGE bardages métalliques.

RIVET ETANCHE ALU / ALU Ø4,8 TETE 9,5 MM

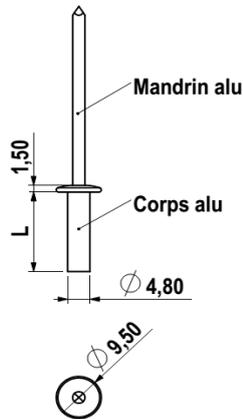
Travaux divers d'assemblage (couturage...)

(1) **Dénomination du produit** : Rivet étanche alu / alu 4,8xL

(2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

(4) **Schémas (mm)** :

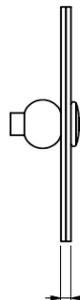


(5) **Caractéristiques des matériaux** :

- Aluminium 1200 selon NF EN 1301-1.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) **Conditions de mise en oeuvre** :

- Réaliser le préperçage diamètre 5,2 à 5,5 mm des éléments à assembler.
- Les éléments à assembler doivent être correctement plaqués.
- Outillage de pose : Riveteuse manuelle (réf 2-020 ou 1-020) ou électrique (réf 4-020)



Exemple d'assemblage

Capacité d'assemblage

(7) **Caractéristique mécanique garantie de l'alu du rivet** :

Résistance ultime à la traction de l'alu du rivet : 115 N/mm² minimum.

(8) **Longueur des rivets et capacité d'assemblage** :

Dimensions	4,8x12	4,8x14	4,8x18				
Référence	4812-020	4814-020	4818-020				
Poids kg ‰	1,5	2,0	2,5				
Capacité assemblage	4 - 6 mm	6 - 8 mm	8 - 12 mm				

Capacité d'assemblage déterminée en considérant des éléments correctement plaqués. En cas de doute sur l'assemblage, il convient de réaliser un essai in situ.

(8) **Caractéristiques mécaniques** :

Résistance au cisaillement : Pk = 86 daN (2 éléments acier 0,75mm ; préperçage 5,2 mm ; PV22-0622-01) (selon NF P30-316)

Résistance à la traction : Rt = 109 daN (support 0,63 mm ; préperçage 5,2 mm ; PV 12-0201-03)

NOTE : Les performances mécaniques précisées ci-dessus sont déterminées dans les conditions données. D'autres essais mécaniques peuvent être réalisés, sur demande, suivant l'application.