

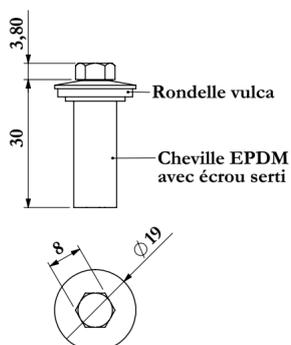
FICHE TECHNIQUE

VIS TH INOX 5x30 POUR COUTURAGE DES PLAQUES TRANSLUCIDES PAR POSE EN AVEUGLE

Fixation de
couture plaques
translucides.

- (1) **Dénomination de la fixation:** Vis TH inox 5x30 pour assemblage en aveugle
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

(4) Schémas (mm) :



(5) Caractéristiques des matériaux :

Vis :

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).

Cheville EPDM et écrou serti :

- Elastomere EPDM selon NF EN 12365-1.
- Acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).

Rondelle vulcanisée :

- Acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-2 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Elastomere EPDM selon NF EN 12365-1 de dureté DIDC de 55 à 65 selon NF ISO 48.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Utilisation en couture des plaques translucides.
- Pose en aveugle : préperçage à 9,5 mm des plaques translucides à l'aide d'un foret spécial (réf 1003-039) afin d'éviter toute fissuration des plaques
- Couple de serrage : Pose à la clé pour un bon écrasement de la rondelle.

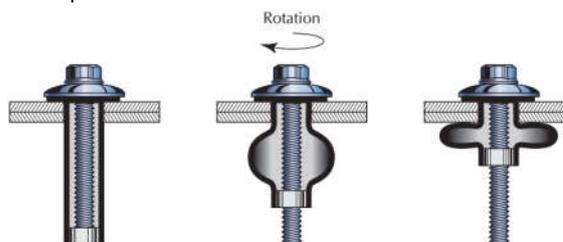


Figure 1 - Mise en oeuvre de la vis en aveugle

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 400 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	5x30							
Référence	30-008							
Poids kg %	10							
Capacité serrage (CS)	MIN	----						
	MAX	10 mm						

Mise à jour le 29 Janvier 2020