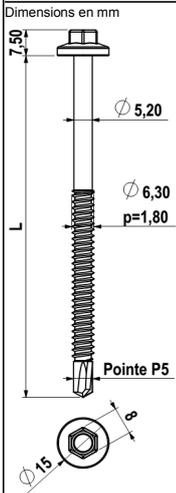


Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 DTU45-1 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	<h2 style="margin: 0;">FICHE TECHNIQUE</h2> <h3 style="margin: 5px 0 0 0;">VIS TETINOX P5 AUTOPERCEUSES POUR POSE SUR SUPPORT METALLIQUE D'EPAISSEUR 1,5 à 5 mm</h3>	Fixation d'éléments de couverture en sommets d'onde. Fixation d'éléments de bardage en creux d'onde.
---	--	---

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TETINOX P5 autoperceuse 6,3xL
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE



(4) Caractéristiques du support :
 La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD jusque 3 mm et S235JR au-delà.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête de vis sertie d'une feuille acier inoxydable 18-10 suivant NF EN 10088-2 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO2 sans apparition de rouille rouge).
- Montage possible d'une rondelle vulca inox et/ou d'une rondelle EPDM.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 5 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

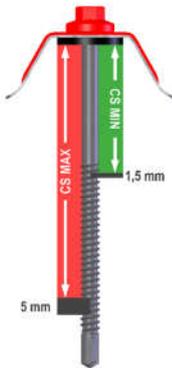
Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions L	6,3x25*	6,3x35*	6,3x55	6,3x75	6,3x100	6,3x115	6,3x130	6,3x145	6,3x160
Référence	6325-099	6335-099	1655-099	1675-099	263100-099	263115-099	263130-099	263145-099	263160-099
Référence Couleur	63xxxx-099	64xxxx-099	65xxxx-099	67xxxx-099	70xxxx-099	71xxxx-099	72xxxx-099	66xxxx-099	73xxxx-099
Poids kg %	7	11	14	16	21	24	27	31	31
Capacité serrage (CS)	MIN	---	10 mm	30 mm	40 mm	55 mm	60 mm	75 mm	90 mm
	MAX	2 mm	12 mm	32 mm	52 mm	77 mm	92 mm	107 mm	137 mm
Support 3 mm	4 mm	14 mm	34 mm	54 mm	79 mm	94 mm	109 mm	124 mm	139 mm

Dimensions L	6,3x180	6,3x200	6,3x220	6,3x240
Référence	263180-099	263200-099	263220-099	263240-099
Référence Couleur	74xxxx-099	75xxxx-099	76xxxx-099	77xxxx-099
Poids kg %	33	35	37	39
Capacité serrage (CS)	MIN	110 mm	130 mm	150 mm
	MAX	157 mm	177 mm	197 mm
Support 3 mm	159 mm	179 mm	199 mm	219 mm

Pose avec douille H8 réf. 4498-039.
 Pose avec douille spéciale à billes réf. 4501-039.



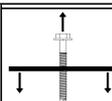
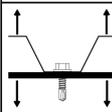
* Longueur insuffisante pour fixation d'éléments de couverture en sommets d'onde.

xxxx correspond généralement à la désignation RAL.

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 100 mm, la capacité de serrage max devient 80,5 mm pour un support d'épaisseur 1,5 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 1,5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

	Epaisseur du support en mm.									
	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00				
Suivant le diamètre de la pointe foret							Diamètre préperçage			
Couverture : fixation sommets d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.							Couple serrage en N.m			
Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.										
	231 PV 19-1001-04	365 PV 19-1001-05	433	892	1245	1678	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310		
	77	121	144	297	415	559	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3			
							Epaisseur nervure en mm	Résistance débouffonnage de la vis en daN selon NF P30-314		
							Résistance caractéristique Pk			
							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3			
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)								1170	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
							390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		

Mise à jour le 25 octobre 2023