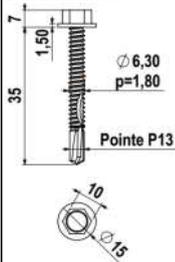


<p>Conformes aux RAGE bardage métallique</p>	FICHE TECHNIQUE	<p>Fixation d'assemblage de plateaux de bardage. Pour travaux d'assemblage divers.</p>
<p><b>VIS TH P13 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE D'EPAISSEUR 5 à 13 mm</b></p>		

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis TH embase P13 6,3xL autoperceuse  
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Douille H10  
Réf. 4499-039

**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S235JR.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
  - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion  $\geq 2$  cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO2 sans apparition de rouille rouge).
  - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion  $\geq 12$  cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO2 sans apparition de rouille rouge).
  - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion  $\geq 20$  cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO2 sans apparition de rouille rouge).

**(6) Conditions de mise en oeuvre :**

- Mise en oeuvre pour la fixation des plateaux de bardage sur support acier.
- Capacité de perçage : Pose sur support acier d'épaisseur de 5 à 13 mm environ.
- Couple de serrage : Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

**(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

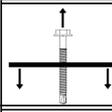
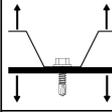
Dimensions	6,3x35																			
Référence TK20	163035-089																			
Référence TK12	163035-091																			
Référence TK2*	163035-068																			
Poids kg % <sub>00</sub>	10																			
Capacité serrage	MIN	---																		
	MAX	3 mm																		
(CS)	Support 8 mm	8 mm																		

\* Non conforme aux RAGE bardage métallique.

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 13 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 35 mm, la capacité de serrage max devient 11 mm pour un support d'épaisseur 5 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

		Epaisseur du support en mm.														
		5,00	6,00	8,00	10,0	13,0										
← Suivant le diamètre de la pointe foret →													Diamètre préperçage			
Ordre de grandeur 2-3 Nm.													Couple serrage en N.m			
	1275	1275	1275	1275	1275								Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310		
	425	425	425	425	425								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3			
				S320GD 0,75 503 PV17-0516-02									Epaisseur nervure en mm Résistance caractéristique Pk	Résistance débouffonnage de la vis en daN selon NF P30-314		
				167									Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3			
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)														1170	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
													390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		

Mise à jour le 03 Novembre 2022