

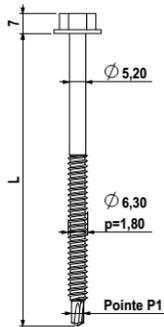
FICHE TECHNIQUE

VIS TH P1 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION DANS SUPPORTS MINCES

Pour travaux
d'assemblage
divers.

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis TH P1 6,3xL autoperceuse Zn ou TK12
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Douille H10
Réf. 4499-039

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
 - revêtement métallique (Zn) simple ou bichromaté suivant NF EN ISO 4042 ;
 - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur mince.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clés à choc,...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

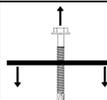
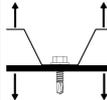
Dimensions	6,3x19	6,3x38	6,3x55	6,3x65	6,3x75	6,3x100	6,3x130	6,3x150	6,3x170
Référence Zn	63019-069	63038-069	63055-069	63065-069	63075-069	63100-069	63130-069	63150-069	63170-069
Référence TK12	363019-091	363038-091	6355-091	363065-091	363075-091	363100-091	363130-091	363150-091	363170-091
Poids kg %	7	10	12,5	14	16	20	24	28	32
Capacité serrage (CS)	MIN	---	---	8 mm	18 mm	43 mm	73 mm	93 mm	113 mm
	MAX	2 mm	23 mm	40 mm	50 mm	60 mm	85 mm	115 mm	155 mm

Dimensions	6,3x200	6,3x230	6,3x250	
Référence Zn	63200-069	63230-069	63250-069	
Référence TK12	363200-091	---	---	
Poids kg %	35	38	42	
Capacité serrage (CS)	MIN	143 mm	173 mm	193 mm
	MAX	185 mm	215 mm	235 mm

Les capacités de serrage MIN et MAX sont déterminées pour un support d'épaisseur 1,5 mm.



(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

		Epaisseur du support en mm.									
		0,63	0,75 (S350GD)	1,00	1,20	1,50	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)			
		Suivant le diamètre de la pointe foret							Diamètre préperçage		
		2	3	4	5	5	5	7	Couple serrage en N.m		
		118	149	224	298	364	258	305	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	PV 16-2709-01	39	49	74	99	121	86	101	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
									Epaisseur nervure en mm	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314	
									Résistance caractéristique Pk		
									Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)									1170	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
									390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 19 Septembre 2022