

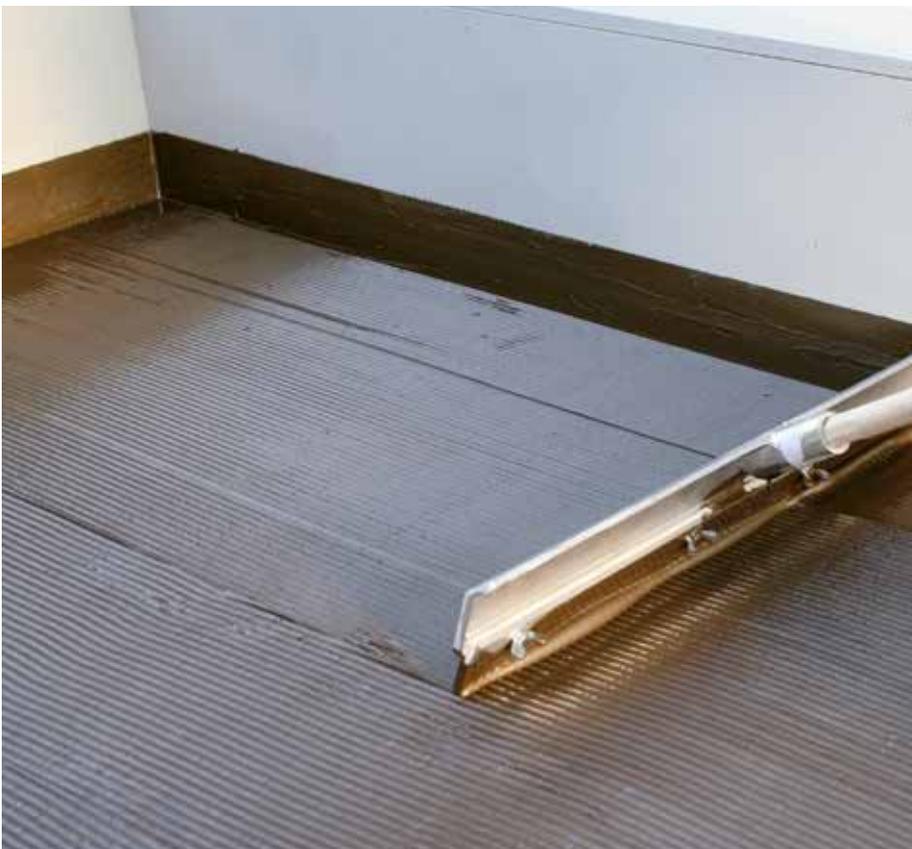
SOLUTIONS
D'ÉTANCHÉITÉ



SOPRAVAP® 3 EN 1

Primaire, pare-vapeur et colle pour isolants supports d'étanchéité





Fruit des avancées de la R&D **SOPREMA** en réponse aux enjeux des chantiers d'aujourd'hui, **Sopravap® 3 en 1** allie la flexibilité, la sécurité et la simplicité d'une solution liquide au sérieux d'un procédé breveté et validé dans le cadre d'une Enquête de Technique Nouvelle.

Avec un objectif principal : réduire le temps de pose !



PRÉSENTATION

Sopravap® 3 en 1 est un pare-vapeur liquide à base de bitume et de polyuréthane, qui remplit également les fonctions de primaire d'accrochage et de colle pour isolant. Il s'agit d'un bi-composant qu'il convient simplement de mélanger avant application.

DESTINATION

Le procédé **Sopravap® 3 en 1** est destiné à tout type de toitures-terrasses accessibles et inaccessibles, en travaux neufs comme en réfection, en climat de plaine en France européenne.

Sopravap® 3 en 1 s'applique en partie courante avec la majorité des isolants du marché, sur les éléments porteurs en maçonnerie, en béton cellulaire autoclavé, en panneaux à base de bois ou sur ancienne étanchéité. **Sopravap® 3 en 1** est adapté exclusivement aux locaux à faible et moyenne hygrométrie.

ASSURANCE

Sopravap® 3 en 1 bénéficie d'une couverture d'assurance RC produits.

LES +

- 3 fonctions réalisées en une seule application : primaire, pare-vapeur et colle pour isolant
- Un procédé facile à mettre en œuvre
- Un procédé sans flamme
- Un procédé exclusif **SOPREMA**
- 2 fois plus rapide qu'un procédé traditionnel
- Réduction du nombre de produits à approvisionner sur chantier

SOPRAVAP® 3 EN 1

Application du primaire, séchage, soudure du pare-vapeur, traitement des relevés, application de la colle par plots ou par bandes, pose de l'isolant... autant d'étapes fastidieuses qui caractérisent la pose traditionnelle des pare-vapeurs sous isolants.

Pour répondre aux exigences de rapidité, de simplicité et de fiabilité des chantiers actuels, le Centre de Recherche et Développement **SOPREMA** a développé **Sopravap® 3 en 1**. Procédé liquide innovant alliant les fonctions de primaire, de pare-vapeur et de colle pour isolant, **Sopravap® 3 en 1** permet de réaliser toutes ces opérations en une seule application.



En couverture et ci-contre :
Parc des expositions
Stuttgart - Allemagne

20 000 m² de **Sopravap® 3 en 1** mis en œuvre.

SOPRAVAP® 3 EN 1 : TOUS LES AVANTAGES D'UNE SOLUTION LIQUIDE



1. Une mise en œuvre simple

Contrairement à un procédé traditionnel, la mise en œuvre de **Sopravap® 3 en 1** se distingue par sa simplicité et son extrême rapidité. Les différentes étapes liées à l'application d'un primaire, d'un pare-vapeur en feuille et de la colle sont remplacées par une opération unique : l'application de **Sopravap® 3 en 1**.

L'outillage nécessaire est très simple et peu encombrant puisqu'il se limite à un malaxeur et une simple raclette crantée, qui permet de gérer l'épaisseur de la couche à appliquer. La pose de l'isolant, directement sur **Sopravap® 3 en 1**, est elle aussi très simple et ne présente pas de propension au glissement.

2. Une Sécurité Optimale

À l'instar d'**Alsan® Flashing®**, **Sopravap® 3 en 1** est un procédé sans flamme qui permet de traiter les surfaces courantes en toute sécurité, surtout lorsque l'ouvrage comporte des risques d'incendie. C'est le cas des travaux sur élément porteur en panneaux à base de bois, à proximité d'une aspiration d'air, pour des relevés sous avancée de toit, en pied de bardage, sous coupole inflammable, etc.

3. Un gain de temps considérable à la pose

En réduisant la mise en œuvre à une seule opération, **Sopravap® 3 en 1** permet de gagner un temps précieux sur le chantier. Sa mise en œuvre est 2 fois plus rapide qu'un procédé traditionnel. **Sopravap® 3 en 1** permet de traiter sur costière béton la remontée de 6 cm au-dessus du niveau supérieur de l'isolant, les relevés étant nécessairement réalisés en **Alsan® Flashing**.

4. Un procédé reconnu

Le procédé **Sopravap® 3 en 1** est décrit dans un Cahier de Prescriptions de Pose, visé par un contrôleur technique. Il dispose d'un brevet européen et il est produit dans des unités de production certifiées sous système de management intégré de la qualité et de l'environnement ISO 9001 et ISO 14001.

5. Un accompagnement chantier

Le pôle technico-commercial **SOPREMA** se tient en permanence à disposition des clients pour prodiguer conseils de mise en œuvre et assistance technique.

6. Facilité de manipulation

Sopravap® 3 en 1 permet un approvisionnement sur chantier en une seule fois, contre 3 pour un procédé traditionnel, et de réduire les manipulations lors de la pose.

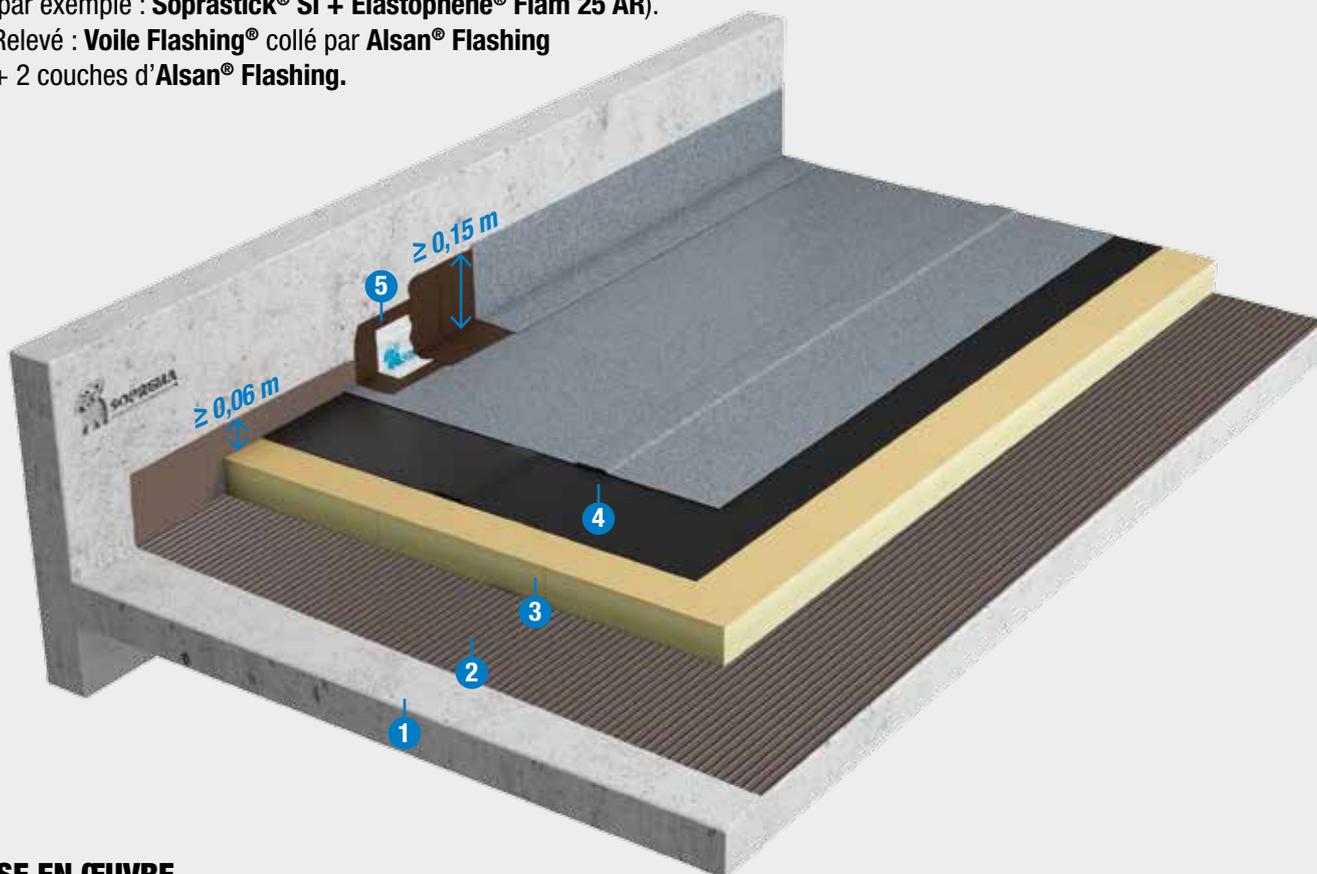


PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Lors de la pose du système, la température doit se situer entre + 5 °C et + 35 °C.
- Sur chantier, **Sopravap® 3 en 1** doit être stocké à une température comprise entre + 10 °C et + 30 °C.
- Le produit peut être stocké 6 mois en emballage d'origine fermé (et retourné, pour le composant B) à l'abri de la chaleur et de l'humidité.
- Le nettoyage des outils s'effectue au moyen de solvants pétroliers du type white spirit, **Alsan® Diluant L ou Diluant V**.
- Ne pas approcher de flamme ou de source de chaleur lors de la mise en œuvre - Voir les Fiches de Données de Sécurité.

EXEMPLE SYSTÈME SOPRAVAP® 3 EN 1

1. Élément porteur (par exemple maçonnerie).
2. Sopravap® 3 en 1.
3. Isolant (par exemple Efigreen® Alu +).
4. Étanchéité bicouche semi-indépendante (par exemple : Soprastick® SI + Élastophène® Flam 25 AR).
5. Relevé : Voile Flashing® collé par Alsan® Flashing + 2 couches d'Alsan® Flashing.

**MISE EN ŒUVRE**

La mise en œuvre s'effectue conformément au Cahier de Prescriptions de Pose.

**1- Mélanger les 2 composants :**

- Verser la totalité du composant B dans le composant A.
- Mélanger pendant 3 minutes minimum à l'aide d'un malaxeur adapté jusqu'à ce que le produit soit parfaitement homogène.

2. S'assurer que le support soit propre, plan et sec.**3- Appliquer Sopravap® 3 en 1 à l'aide d'une raclette crantée**

(hauteur des dents : 7 mm) qui permet de s'assurer de l'épaisseur de produit nécessaire (consommation : 2 kg/m² minimum).

4- Poser les panneaux d'isolant,

en quinconce, à joints serrés en appliquant une légère pression. Un traçage préalable d'environ 3 x 4 m correspond à la quantité d'un bidon de 25 kg et permet de contrôler l'épaisseur moyenne déposée.

CARACTÉRISTIQUES

Composant A	Pâte visqueuse, couleur alu	Poids total du kit :25 kg
Composant B	Liquide noir	
Temps de prise	Circulable après environ 2 heures à + 20 °C	
Durée de vie en pot du mélange	Environ 30 minutes à + 20 °C	
Perméabilité à la vapeur d'eau (film 1,5 mm sec)	< 9.10 ⁻⁵ g/m ² .h.mmHg Sd > 1 000 m	



Le groupe SOPREMA à votre service

Vous recherchez un interlocuteur commercial ?

Contactez le pôle commercial étancheurs :

Île-de-France et Nord-Pas-de-Calais - Tél. : **01 47 30 19 19**

Autres régions de France - Tél. : **04 90 82 52 46**

Contactez le pôle commercial négoces :

Tél. : **03 86 63 29 00**

Vous avez des questions techniques sur la mise en œuvre de nos produits ?

Contactez le pôle technique - Tél. : **+33 (0)4 90 82 79 66**

Retrouvez toutes les informations sur www.soprema.fr ou contact@soprema.fr



SOPREMA
GROUPE

e-mail : contact@soprema.fr - www.soprema.fr

