

18/09/2025



Panneau contreplaqué ignifugé FIRESHIELD BUILDING 15mm 250x122

Réf. : 651990

INFORMATIONS

Contreplaqué ignifugé pour la construction, modifié grâce à un traitement innovant qui confère à l'ensemble du panneau une résistance au feu exceptionnelle, même après ponçage ou usinage.

DÉTAILS

B-s1-d0 et ASTM E-84 classe A. Plus haut niveau de certification en matière de résistance au feu pour le bois. Traitement ignifuge. Faible carbonisation, faible émission de fumée et absence de particules enflammées. Résistance au feu. Sur la totalité du panneau, y compris après ponçage et usinage. Facilité d'usinage, légèreté et stabilité. Qualité de surface : Idéale pour être peinte ou stratifiée avec un revêtement décoratif. Responsabilité. CARB Phase 2, TSCA Title VI et certificat CE1. Durabilité. Plantations européennes certifiées à croissance rapide.

CARACTÉRISTIQUES

Longueur 2500 mm

Largeur 1220 mm

Epaisseur 15 mm

Poids 7.8 kg

Surface 3.05 m²

