



## Panneau contreplaqué ignifugé FIRESHIELD BUILDING 09mm 250x122

Réf. : 651991

### INFORMATIONS

Contreplaqué ignifugé pour la construction, modifié grâce à un traitement innovant qui confère à l'ensemble du panneau une résistance au feu exceptionnelle, même après ponçage ou usinage.

### DÉTAILS

B-s1-d0 et ASTM E-84 classe A. Plus haut niveau de certification en matière de résistance au feu pour le bois. Traitement ignifuge. Faible carbonisation, faible émission de fumée et absence de particules enflammées. Résistance au feu. Sur la totalité du panneau, y compris après ponçage et usinage. Facilité d'usinage, légèreté et stabilité. Qualité de surface : Idéale pour être peinte ou stratifiée avec un revêtement décoratif. Responsabilité. CARB Phase 2, TSCA Title VI et certificat CE1. Durabilité. Plantations européennes certifiées à croissance rapide.

### CARACTÉRISTIQUES

**Longueur** 2500 mm

**Largeur** 1220 mm

**Épaisseur** 9 mm

**Poids** 4.68 kg

**Surface** 3.05 m<sup>2</sup>